

Термометры жидкостные виброустойчивые

Тип ТТ-В

Термометр предназначен для измерений температуры жидких и газообразных сред в условиях высоких динамических нагрузок

Длина верхней и погружной частей
см. таблицу 1

Диапазон показаний температур, °С

| | | |
|-----------|----------|----------|
| -30...+70 | 0...+50 | 0...+100 |
| 0...+120 | 0...+160 | 0...+200 |
| 0...+600* | | |

* — только прямое исполнение

Точность измерений

От 1 до 10 °С в зависимости от диапазона измеряемой температуры и цены деления шкалы термометра (см. стр. 49)

Диапазон рабочих температур, °С

Окружающая среда: -40...+60

Корпус

Анодированный алюминий

Резьба присоединения

G½ / M20x1,5 / M22x1,5 / M27x2

Присоединение

Прямое или угловое

Заполнение

Термометрическая жидкость

Материал гильзы

Латунь (до 200 °С включительно)
Нержавеющая сталь 08X18H10 (600 °С или при длине погружной части 150 мм)

Комплектность

Гильза из латуни или нержавеющей стали, в зависимости от диапазона показаний ТТ-В

Рабочее давление на гильзе, МПа

10 (гильза из латуни)

25 (гильза из нержавеющей стали)

(комплектация гильзой из нержавеющей стали — см. стр. 68)

Техническая документация

ТУ 4321-002-4719015564-2008
ГОСТ 28498-90

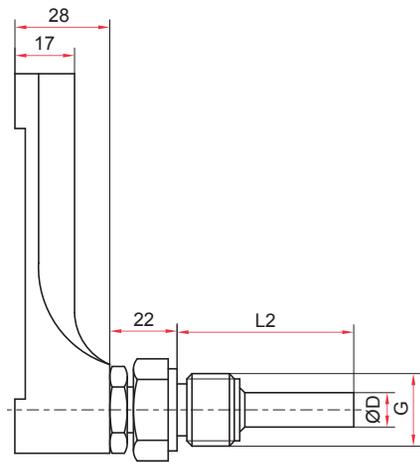


Таблица 1

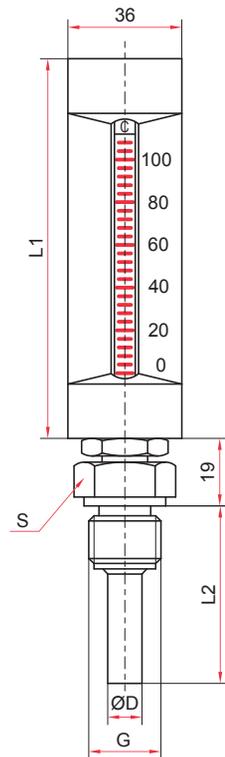
| Диапазон температур, °С | Присоединение | Длина верхней части, мм | Длина погружной части, мм |
|-------------------------|---------------|-------------------------|-------------------------------|
| -30...+70, 0...+200 | Прямое | 110 / 150 / 200 | 30 / 40 / 50 / 64 / 100 / 150 |
| | Угловое | | 40 / 50 / 64 / 100 / 150 |
| 0...+600 | Прямое | 200 | 100 / 150 |

Пример обозначения: ТТ-В – 150/40. П 11 G½. (0–160 °С)

| Тип | Длина верхней части, мм | Длина погружной части, мм | Исполнение | Материал корпуса | Материал гильзы | Резьба присоединения | Диапазон показаний температур, °С |
|------|-------------------------|-------------------------------|------------|------------------------|----------------------------|--------------------------------|--|
| ТТ-В | 110 / 150 / 200 | 30 / 40 / 50 / 64 / 100 / 150 | П / У | анодированный алюминий | латунь / нержавеющая сталь | G½ / M20x1,5 / M22x1,5 / M27x2 | -30...+70 / 0...+50 / 100 / 120 / 160 / 200 / 0...+600 |



Угловое присоединение



Прямое присоединение

Основные размеры (мм), вес (кг), температура (°C)

| Присоединение | Диапазон температур | L1 | L2 | D | S | G | Вес (не более) |
|---------------|------------------------|-----|--------------------------|----|----|---|----------------|
| Прямое | -30...+70, 0...+200 | 110 | 30 / 40 / 50 | 10 | 27 | G ^{1/2} / M20x1,5 / M22x1,5 / M27x2 | 0,24 |
| | | 150 | 40 / 50 / 64 / 100 / 150 | | | | 0,28 |
| | | 200 | 64 / 100 | | | | 0,36 |
| | 0...+600 | 200 | 100 / 150 | 10 | 27 | | 0,37 |
| Угловое | -30...+70, 0...+200 | 110 | 50 / 100 / 150 | 10 | 27 | 0,24 | |
| | | 150 | 40 / 50 / 64 / 100 / 150 | | | 0,28 | |
| | | 200 | 150 | | | 10 | 27 |

Пределы допускаемой погрешности в зависимости от цены деления и диапазонов измеряемых температур (ГОСТ 28498-90)

| Диапазон измеряемых температур, °C | Пределы допускаемой погрешности термометров ТТ-В при цене деления шкалы, °C | | | |
|------------------------------------|---|----|-----|-----|
| | 1 | 2 | 5 | 10 |
| от -90 до -60 | — | — | — | — |
| св. -60 до -38 | ±3 | ±4 | — | — |
| св. -38 до 0 | ±2 | ±3 | — | — |
| св. 0 до 100 | ±1 | ±2 | ±5 | ±10 |
| св. 100 до 200 | ±2 | ±4 | ±5 | ±10 |
| св. 200 до 300 | — | ±4 | ±5 | ±10 |
| св. 300 до 400 | — | — | ±10 | ±10 |
| св. 400 до 500 | — | — | ±10 | ±10 |
| св. 500 до 600 | — | — | ±10 | ±10 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|---------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| Архангельск +7 (8182) 45-71-35 | Калининград +7 (4012) 72-21-36 | Новороссийск +7 (8617) 30-82-64 | Сочи +7 (862) 279-22-65 |
| Астана +7 (7172) 69-68-15 | Калуга +7 (4842) 33-35-03 | Новосибирск +7 (383) 235-95-48 | Ставрополь +7 (8652) 57-76-63 |
| Астрахань +7 (8512) 99-46-80 | Кемерово +7 (3842) 21-56-70 | Омск +7 (381) 299-16-70 | Сургут +7 (3462) 77-96-35 |
| Барнаул +7 (3852) 37-96-76 | Киров +7 (8332) 20-58-70 | Орел +7 (4862) 22-23-86 | Сызрань +7 (8464) 33-50-64 |
| Белгород +7 (4722) 20-58-80 | Краснодар +7 (861) 238-86-59 | Оренбург +7 (3532) 48-64-35 | Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02 |
| Брянск +7 (4832) 32-17-25 | Красноярск +7 (391) 989-82-67 | Пенза +7 (8412) 23-52-98 | Тверь +7 (4822) 39-50-56 |
| Владивосток +7 (4232) 49-26-85 | Курск +7 (4712) 23-80-45 | Первоуральск +7 (3439) 26-01-18 | Томск +7 (3822) 48-95-05 |
| Владимир +7 (4922) 49-51-33 | Липецк +7 (4742) 20-01-75 | Пермь +7 (342) 233-81-65 | Тула +7 (4872) 44-05-30 |
| Волгоград +7 (8442) 45-94-42 | Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81 | Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 | Тюмень +7 (3452) 56-94-75 |
| Воронеж +7 (4732) 12-26-70 | Москва +7 (499) 404-24-72 | Рязань +7 (4912) 77-61-95 | Ульяновск +7 (8422) 42-51-95 |
| Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 | Мурманск +7 (8152) 65-52-70 | Самара +7 (846) 219-28-25 | Уфа +7 (347) 258-82-65 |
| Иваново +7 (4932) 70-02-95 | Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32 | Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 | Хабаровск +7 (421) 292-95-69 |
| Ижевск +7 (3412) 20-90-75 | Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65 | Саранск +7 (8342) 22-95-16 | Чебоксары +7 (8352) 28-50-89 |
| Иркутск +7 (3952) 56-24-09 | Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23 | Саратов +7 (845) 239-86-35 | Челябинск +7 (351) 277-89-65 |
| Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61 | Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85 | Смоленск +7 (4812) 51-55-32 | Череповец +7 (8202) 49-07-18 |
| Казань +7 (843) 207-19-05 | | | Ярославль +7 (4852) 67-02-35 |

сайт: rosma.pro-solution.ru | эл. почта: rsm@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70